

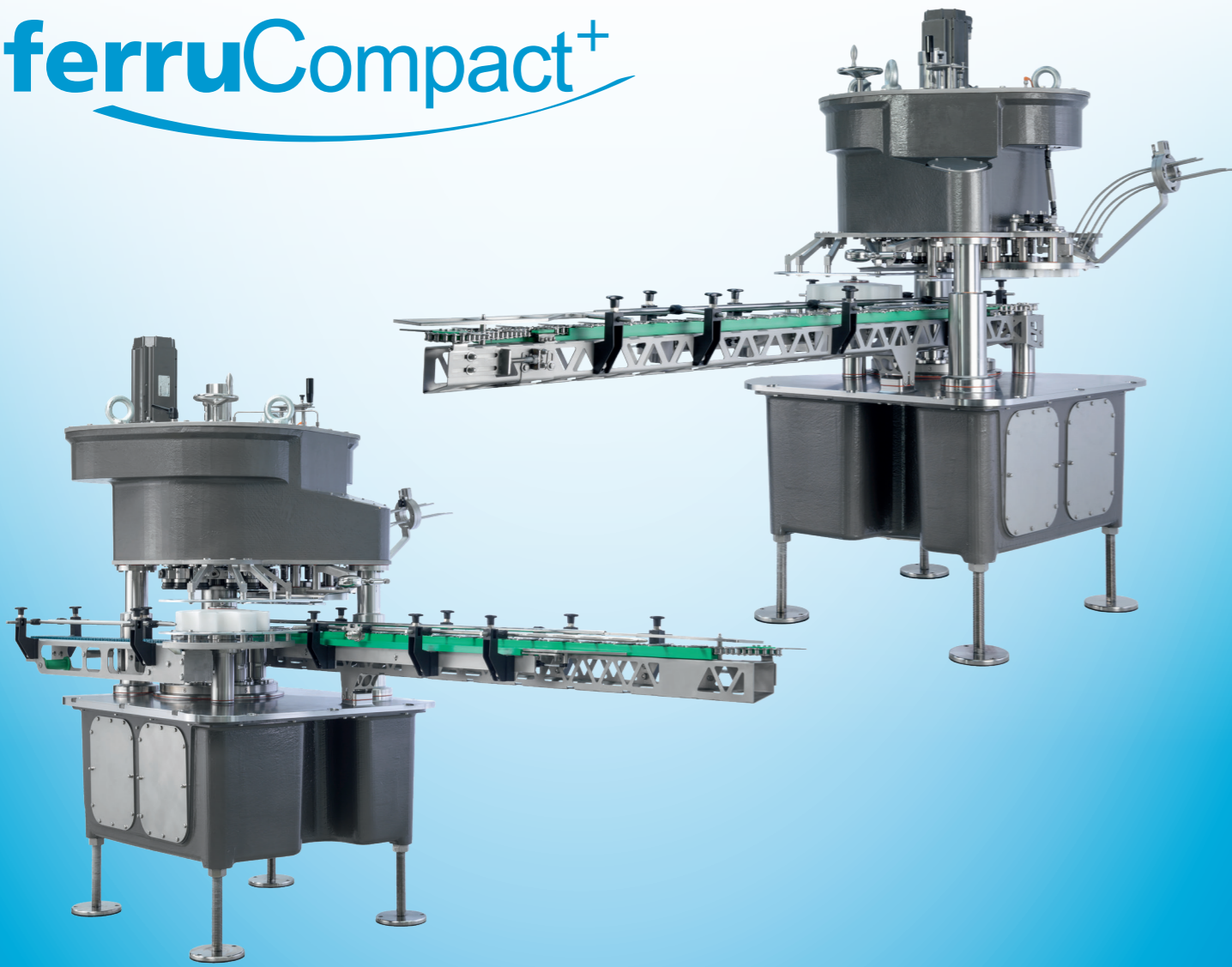
封罐技术

ferruCompact

饮料行业的封罐机



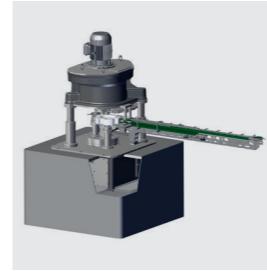
ferruCompact⁺



福莱姆紧凑型机器得益于其性能和特点，是中小型啤酒和饮料灌装工厂的最佳选择。本机适用于混合酒精饮料、啤酒和软饮料的灌装，同时也适用于食品工业。

由于简单、直观的操作，如快速换型工具和快速卷封设置凸轮，福莱姆达到了行业的高标准和期望。高品质材料的使用，加上福莱姆的质量保证，使福莱姆紧凑型封罐机实现了长久的使用寿命和较低的维护成本。我们的服务团队在世界各地提供全天候的专业服务和高适用性的备件。

标准化配置 FC03 / FC06 / FC08



灵活的集成

灌装机与封罐机之间的同步可采用机械或电动伺服驱动。与灌装机的连接被集成到一个整体模块中，或者通过底座平台将封罐机安装在灌装机旁边。



图示封罐机通过底座安装在灌装机旁边。



进罐平台

进罐链条安装有安全离合器。水平链导轨提供了一个非常紧凑和卫生的设计。

选装配置



自动高度调节

这个配置可以自动调节机器高度，并将控制集成在HMI屏幕上，从而自动调节需要的机器高度。



自动开放式清洗 (OPC)

封罐机必须定时清洗以达到高卫生标准。通过OPC系统，所有在卷封区域和罐接触的部位、出罐位置、或者吹气星轮，进罐平台都可以通过泡沫清洗来清洁。



冲刷装置

重污染物如啤酒泡沫和残留糖份可以通过冲刷装置从卷封和听托区域溶解、冲走。冲洗过程在短时间内进行，清洗时间保持在一分钟以下。

标准化配置 FC06 / FC08



快速转换工具

封罐机配有快速转换工具，显著减少了换型时间。并且每个换型部件上印有激光标记，让换型更简单、更安全。经过系统的轻量化设计后，每个换型件的重量不超过最多13公斤。



快速转换设定凸轮

可脱开的第二道卷封使得第一道卷封的调试更加便捷。同时，快速设定凸轮可以快速切换不同厚度的材料。精确的转动让任何不同厚度的材料都达到高精度要求。



卫生设计

福莱姆紧凑型机器是为了满足更高的卫生要求而设计的。倾斜的底板和卫生优化设计的换型件，达到最大限度的液体排出。改进的表面设计有效防止换型件上的积水。所有的卷封区域都使用不锈钢设计，确保可以使用高效的清洗剂。通过倾斜的底座、开放式的机器设计，外部O型圈和圆角设计的表面，福莱姆在卫生设计方面树立了新标准。



为客户带来的优势

- + 操作直观，方便进入和手动清洗
- + 卫生设计，清洁时间更短
- + 更低的维护要求
- + 快速换型，停机时间短
- + 技术保障的高适用性的备件
- + 采用不锈钢等无腐蚀材料，使用寿命长
- + 集中式封闭油润滑系统，无需添加油脂润滑

技术数据

型号		FC03	FC06	FC08
卷封站		3	6	8
产能	cpm	80-320	130-750	330-1'000
罐高	mm (Imp)	83-220 (304-810)	88-250 (308-913)	88-250 (308-913)
罐直径	mm (Imp)	50-73 (200-300)	53-99 (200-315)	53-73 (200-300)
链节距	mm (inch)	152.4 / 171.5 (6 / 6.75)	133.4 / 142.9 (5.25 / 5.62)	95.25 / 104.775 (3.75 / 4.125)
马达	kW (HP)	5.5 (7.38)	7.1 / 8.2 (9.5 / 11)	7.1 / 8.2 (9.5 / 11)
润滑		润滑油循环	润滑油循环	润滑油循环
控制电压*	VDC	24	24	24
重量	kg (lbs)	1'800 (4'000)	2'500 (5'500)	2'600 (5'723)
自动控制和监测的润滑系统		●	●	●
机械同步		●		
电气同步		●	●	●
手动高度调节		●	●	●
带水平链导轨的进罐平台		●	●	●
固定式卷封凸轮		●		
可脱开的卷封凸轮			●	●
快速设定凸轮			○	○
集成、易清洗系统，可选卫生设计		●	●	●
快速换型工具			●	●
隐蔽式吹气		●	●	●
消泡器		●	●	●
自动高度调节			○	○
冲刷系统				○
自动开放式清洗 (OPC)			○	○
延伸式盖槽		○	○	○

● 标准 ○ 可选

* 控制器必须由系统运营商提供。

布局尺寸

了解更多机器信息请扫描以下二维码。



福莱姆包装(昆山)有限公司 | 封罐技术 | 江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
电话 +86 512 3662 5104 | canning@ferrumchina.net | www.ferrumchina.com

保留技术更改的权利。
Rev. 1.2