

## CANNING TECHNOLOGY

# F408, F410, F412 DOSENVERSCHLIESSER



### Zukunftsweisend – modular – kostengünstig

Mit den Dosenverschliessern F408, F410 und F412 stehen der Lebensmittelindustrie sowie der Dosenfertigung innovative und flexible Maschinen zur Verfügung. Die Maschinen können entsprechend den Kundenanforderungen mit 8, 10 oder 12 Verschliessstationen für eine mittlere bis hohe Produktionsleistung von 200 bis 1'200 Dosen pro Minute ausgerüstet werden.

## Konzept / Konstruktion

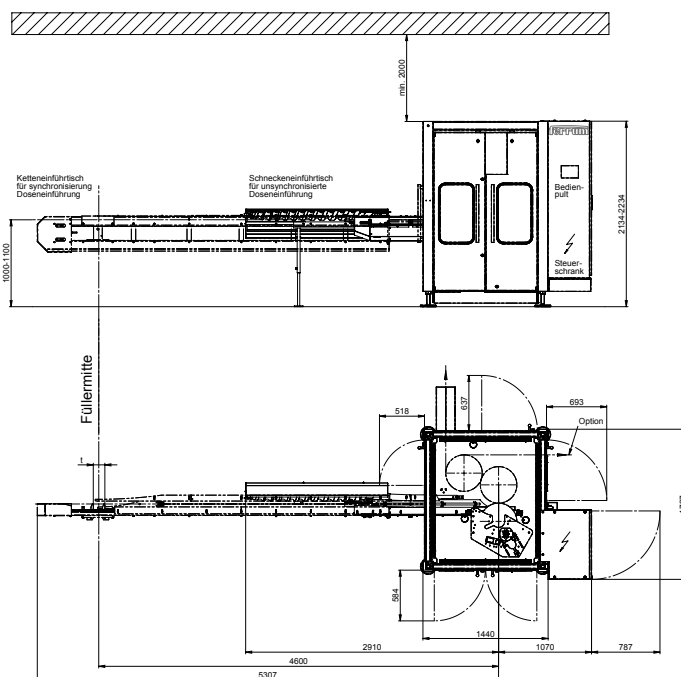
- + Modulare kompakte Bauform
- + Getrennte Antriebe für Produktionsleistung und Falzspindeldrehzahl
- + Perfekt abgestimmtes Hygiene-Design
- + Automatische, verlustfreie Ölumlaufschmierung
- + Motorisierte Dosenhöhenverstellung mit Digitalanzeige
- + Falzrolle Easy Rider lebensdauer geschmiert
- + Rostfreie Maschinenverschalung mit angebautem Steuerschrank
- + Bedienkonsole im Steuerschrank integriert
- + Verschlussbereich komplett aus Edelstahl
- + Grosse weitöffnende Türen

## Optionen

- + Elektronische Synchronisation Füller mit Verschlusser durch Servomotor-Technologie
- + Unterdeckelbedampfung
- + Verlängertes Deckelmagazin
- + WIP (Wash-In-Place) Reinigungssystem mit Spraydüsen
- + Schwallvorrichtung
- + Einführtisch für synchronisierten Betrieb
- + Einführtisch für Dosenzargen für die Dosenfertigung
- + Ausrückbare Falzkurve für 2. OP
- + Ausrückbare und schnellverstellbare Falzkurve für 2. OP
- + Stampfereinrichtung für Kettenteilung 152.4 und 161.9 mm (F408)
- + Dosenstopfstern getaktet
- + Steuerpult freistehend
- + Schwenkbares Bedienpult

## Kundenvorteile

- + Einsatz von dünnwandigen / harten Blechen für Dosen und Deckel
- + Einfache Bedienung und Reinigung
- + Minimaler Wartungsaufwand
- + Hoher Sicherheitsstandard für Bedienpersonal
- + Keine Fettschmierung
- + Werterhaltung durch korrosionsbeständige Materialien
- + Erleichterte und reduzierte Ersatzteillagerhaltung durch Standardkomponente
- + Dosenausgang rechteckig
- + Non-Stop 24-Stunden-Betrieb



## Technische Daten

Modell-Bezeichnung		F408	F410	F412
Anzahl Falzstationen		8	10	12
Leistung	Dosen/min	200 - 800	250 - 1'000	300 - 1'200
Antrieb	kW	4.0 / 11	4.0 / 11	4.0 / 11
	[HP]	[5.5 / 15]	[5.5 / 15]	[5.5 / 15]
Dosendurchmesser	mm	50 - 99 (106)	50 - 99	50 - 84
	[Imp]	[200 - 401 (404)]	[200 - 401]	[200 - 307]
Dosenhöhe (standard)	mm	50 - 190	50 - 190	50 - 190
	[Imp]	[200 - 707]	[200 - 707]	[200 - 707]
Dosenhöhe (spezial)	mm	28 - 170	28 - 170	28 - 170
	[Imp]	[102 - 611]	[102 - 611]	[102 - 611]
	mm	100 - 250	100 - 250	100 - 250
	[Imp]	[315 - 913]	[315 - 913]	[315 - 913]
Kettenteilung «t»	mm	152.4 / 161.9	133.4 / 123.8	114.3 / 104.7
	[inch]	[6.0 / 6.37]	[5.25 / 4.87]	[4.5 / 4.13]
Gewicht ca.	kg (netto)	4'100	4'300	4'500
	[lbs (netto)]	[9'000]	[9'500]	[10'000]

Technische Änderungen vorbehalten.  
03.23 / DE / KLS / B / © Ferrum Packaging Ltd